

## Ford FORD RAPTOR -R- V8

## 1.HAND-KOMPRESSOR-SOFORT!!!!

## Details



Preis

168.600 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	537 kW / 730 PS
Kilometerstand	9.817 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Agathe Black
Innenbereich	Alcantara

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle

## Kontakt

Autec Mannheim  
Koblenzer Straße 9  
68309 Mannheim

Tel.: +49 621-7188466  
E-Mail: info@autec-group.com

## Ford FORD RAPTOR -R- V8

### 1.HAND-KOMPRESSOR-SOFORT!!!!

- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- Reserverad
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

## Fahrzeugbeschreibung

### DER NEUE FORD F-150 RAPTOR -R- SUPERCREW AUS 1. HAND IN TOP AUSSTATTUNG SOFORT VERFÜGBAR!!! TOPAUSSTATTUNG:

- KRAFTVOLLER 5.2 LITER V-8 KOMPRESSOR MOTOR
- 10 STUFEN AUTOMATIKGETRIEBE
- ZUSCHALTBARER ALLRADANTRIEB
- LED HAUPTSCHEINWERFER
- LED HECKLEUCHTEN
- OFF ROAD RACING FAHRWERK
- ALUMINIUM FLANKENSCHUTZ
- BEHEIZTE UND GEKÜHLTE EINZELSITZE VORN
- SITZHEIZUNG HINTEN
- AKTIVER SPURWECHSEL ASSISTENT / TOTWINKEL WARNUNG
- TEMPOMAT MIT ABSTANDSREGELANLAGE
- MEMORY FUNKTION FAHRERSITZ; AUSSENSPIEGEL; LENKRAD
- ELEKTRISCH VERSTELLBARE PEDALE
- BEIHEIZTES LEDER MULTIFUNKTIONSLENKRAD
- PANORAMA SCHIEBEDACH
- RAPSODY BLUE RECARO SITZE
- 37x12.5R17 OFF ROAD BEREIFUNG AB WERK
- BEADLOCK SONDERRÄDER
- HECKFENSTER ELEKTRISCH ZU ÖFFNEN
- BANG & OLUFSEN PREMIUM SOUNDSYSTEM

## Kontakt

Autec Mannheim  
Koblenzer Straße 9  
68309 Mannheim

Tel.: +49 621-7188466  
E-Mail: [info@autec-group.com](mailto:info@autec-group.com)



## Ford FORD RAPTOR -R- V8

### 1.HAND-KOMPRESSOR-SOFORT!!!!

- SYNC4 SYSTEM 12.1" TOUCHSCREEN
- EU NAVIGATION
- LADEFLÄCHENBELEUCHTUNG
- NUTZFLÄCHENBESCHICHTUNG DER LADEFLÄCHE
- EU-AHK ZUGPACKET MIT 3500KG ZUGLAST
- VERSTÄRKTES KÜHLSYSTEM
- 360° KAMERASYSTEM
- RÜCKFAHRKAMERA UND PARKSENSOREN
- HD UNTERFAHRSCHUTZ
- TAILGATE STEP
- UVM.

**JUNGER GEBRAUCHTER FORD RAPTOR -R- PERFORMANCE AUS ERSTER HAND VON UNS NEU AUSGELIEFERT!  
PROFITIEREN SIE VON UNSERER ERFAHRUNG!!!**

**VERWENDETE BILDER KÖNNEN ARCHIVFOTOS SEIN UND DIENEN DER ILLUSTRATION!**

**/// WIR BITTEN STETS UM TERMINVEREINBARUNG DA SICH UNSERE FAHRZEUGE IN EINER UNSERER FILIALEN  
BEFINDEN KÖNNEN!///**

**BEIM HIER ANGEBOTENEN NEUFAHRZEUG HANDELT ES SICH UM EIN EINZELGENEHMIGTES FAHRZEUG!  
DAS FAHRZEUG FÄLLT SOMIT NICHT UNTER DEN ANWENDUNGSBEREICH DER PKW-EnVKV FÜR  
TYPGENEHMIGTE FAHRZEUGE.**

**ES DARF KEIN AUSWEIS VON VERBRAUCHSWERTEN ERFOLGEN.**

**FRAGEN ZUM THEMA BEANTWORTEN WIR GERNE!**

## Kontakt

Autec Mannheim  
Koblenzer Straße 9  
68309 Mannheim

Tel.: +49 621-7188466  
E-Mail: [info@autec-group.com](mailto:info@autec-group.com)

**Ford FORD RAPTOR -R- V8**

**1.HAND-KOMPRESSOR-SOFORT!!!!**

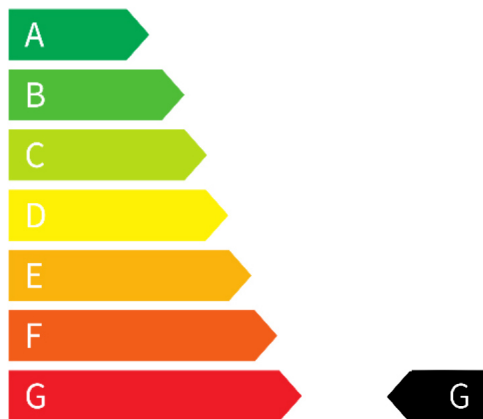
**Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 15,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 472 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



**Kontakt**

Autec Mannheim  
Koblenzer Straße 9  
68309 Mannheim

Tel.: +49 621-7188466  
E-Mail: [info@autec-group.com](mailto:info@autec-group.com)